

MÉTAL

L  
I  
D  
U  
O



 **SEIGNEURIE®**

PEINTURES & REVÊTEMENTS

# LES ÉTAPES DE VOTRE CHANTIER MÉTAL

1

PRÉPARER  
LE SUPPORT

- ▶ NETTOYER
- ▶ PRÉPARER  
LA SURFACE

2

APPLIQUER  
LE PRIMAIRE

- ▶ PROTÉGER  
LE MÉTAL
- ▶ FAVORISER  
L'ADHÉRENCE

3

CHOISIR  
UNE FINITION

- ▶ RENFORCER  
LA PROTECTION  
DU MÉTAL
- ▶ APPORTER  
DE LA COULEUR

## DES SOLUTIONS POUR VOS CHANTIERS MÉTAL

### LES GRILLES, PORTES ET GARDE-CORPS



### LES BARDAGES



### LES AUTRES SUPPORTS MÉTALLIQUES



# 1. PRÉPARER LE SUPPORT

## NETTOYER

UN TEST VISUEL ET DES CONTRÔLES SIMPLES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS POUR DÉFINIR LES TRAVAUX À RÉALISER



### CONTRÔLE

Effectuer un contrôle visuel pour repérer la rouille à éliminer. Le test ci-contre permet de déterminer la présence de farinage et de pollution.

## PRÉPARER LA SURFACE

### ÉLIMINER LA PRÉSENCE DE CORROSION



### DÉTECTION DE LA CORROSION

La corrosion du fer, couramment appelée rouille, est une substance pulvérulente de couleur brun-rouge. Elle apparaît suite à une réaction du fer en présence d'humidité et d'oxygène.



### GRATTAGE ET LAVAGE

Ils permettent d'éliminer les poussières, les salissures, les sels, le farinage et les anciennes peintures non adhérentes.



### ÉLIMINATION DE LA ROUILLE

Effectuer un brossage/grattage soigné à l'aide de la brosse métallique suivie d'un dépoussiérage pour éliminer complètement les points de corrosion.



### DÉGRAISSAGE

A l'aide d'un chiffon imbibé de dégraissant adapté, éliminer les huiles et graisses présentes à la surface et qui empêchent la bonne adhérence.



### PRÉCAUTION

Ci-contre l'aspect du métal après un brossage/grattage soigné. Pour éviter toute apparition de rouille ou nouvelle pollution, réduire le délai d'application.

## 2. APPLIQUER LE PRIMAIRE



**PROTÉGER DE LA ROUILLE  
ET FAVORISER L'ADHÉRENCE**

ENVIRONNEMENT URBAIN



**PROTÉGER  
EN MILIEU AGRESSIF**

ENVIRONNEMENT TRÈS CORROSIF  
(BORDS DE MER ET INDUSTRIES)

**HAUTE  
PERFOR  
MANCE**

**LA SOLUTION  
SEIGNEURIE**



### ANTIROUILLE SR

#### LE PRIMAIRE ANTIROUILLE

- Contient du phosphate de zinc.
- Enrichi en liants pour assurer une parfaite adhérence au support.
- Bonne résistance à la rouille.



► 1 kg / 4 kg / 30 kg

**LA SOLUTION  
SEIGNEURIE**



### SIGMACOVER 280

#### LE PRIMAIRE EPOXY ANTICORROSION HAUTE PERFORMANCE

- Excellente protection contre la corrosion.
- Excellente adhérence sur tous les supports.
- Compatible avec toutes les finitions métal.

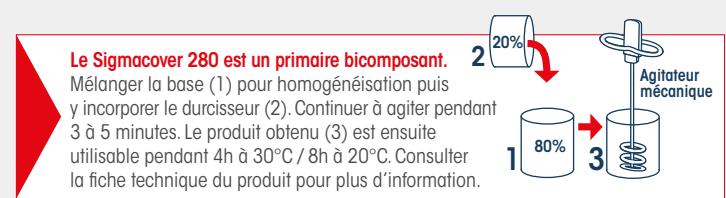


► 20 L (base 16 L / durcisseur 4 L)

Dans le cas où les anciennes peintures sont en bon état, l'application du primaire peut se faire par retouches. Sur acier brut ou sur support très rouillé, le primaire s'applique sur l'ensemble de la surface pour une meilleure protection.



**Le Sigmacover 280 est un primaire bicomposant.**  
Mélanger la base (1) pour homogénéisation puis y incorporer le durcisseur (2). Continuer à agiter pendant 3 à 5 minutes. Le produit obtenu (3) est ensuite utilisable pendant 4h à 30°C / 8h à 20°C. Consulter la fiche technique du produit pour plus d'information.



### 3. CHOISIR UNE FINITION



#### LES FINITIONS MÉTAL

- APPORTENT DE LA COULEUR
- ASSURENT UNE PROTECTION RENFORCÉE



#### LA SOLUTION SEIGNEURIE

#### PANTINOX SR9

##### LA LAQUE À HAUT BRILLANT ET ULTRA RÉSISTANTE

- Grande facilité d'entretien.
- Très beau tendu.
- Facile à appliquer.



► 1 kg / 3 kg / 20 kg



#### LES FINITIONS MÉTAL HAUTE PERFORMANCE

- TENUE DE TEINTES EXCEPTIONNELLE
- APPORTENT UNE PROTECTION OPTIMALE



#### SIGMADUR 550

##### LA FINITION POLYURÉTHANE HAUTE PERFORMANCE



- Excellente résistance aux conditions atmosphériques.
- Excellente tenue des teintes aux UV.
- Séchage rapide.

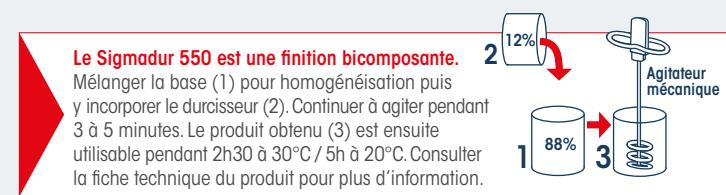


► 4 L (base 3,52 L / durcisseur 0,48 L)  
et 20 L (base 17,6 L / durcisseur 2,4 L)

**A** FINTION CONSEILLÉE APRÈS APPLICATION  
D'UN PRIMAIRE EPOXY

Le Sigmadur 550 est une finition bicomposante.

Mélanger la base (1) pour homogénéisation puis y incorporer le durcisseur (2). Continuer à agiter pendant 3 à 5 minutes. Le produit obtenu (3) est ensuite utilisable pendant 2h30 à 30°C / 5h à 20°C. Consulter la fiche technique du produit pour plus d'information.



# LA GAMME MÉTAL

TYPE DE SYSTÈME	PRIMAIRE	FINITION
<b>SYSTÈME STANDARD</b>	ANTIROUILLE SR   LE PRIMAIRE ANTIROUILLE	PANTINOX SR9   LA LAQUE À HAUT BRILLANT ET ULTRA RÉSISTANTE
<b>SYSTÈME RENFORCÉ</b>  	SIGMACOVER 280   LE PRIMAIRE EPOXY ANTICORROSION HAUTE PERFORMANCE	SIGMADUR 550   LA FINITION POLYURÉTHANE HAUTE PERFORMANCE



PPG Côte d'Ivoire - MHQ000123 - Armstrong, Paris - 05/2019

**SEIGNEURIE®**  
PEINTURES & REVÊTEMENTS

